

# Nízkouhlíkaté technologie ve společnosti BAGGER k.s.

# BAGGER

**Jedním z úspěšných příjemců dotační podpory v minulých letech v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, byla také společnost BAGGER k.s. (dnes BAGGER a.s.). Tato ryze česká firma působící v oblasti inženýrského stavebnictví a zemních prací a vznikla již v roce 2002. Zakladatel společnosti, Martin Šoltys, pak podniká v oboru zemních prací již od roku 1992.**

S postupným rozvojem společnosti rostl v minulosti i rozsah poskytovaných služeb. Společnost tak postupně byla nucena řešit také oblast nakládání se stavebními odpady a vstoupit tak do oblasti jejich recyklace, které se dříve systematicky nevěnovala. Do této oblasti tak směřoval také realizovaný projekt s dotační podporou EU, který pomohl tuto oblast plně rozběhnout.

V rámci realizovaného projektu došlo k pořízení kompletní technologické linky určené k realizaci celého procesu zpracování stavebního a demoličního dopadu (SDO), včetně asfaltových ker a výkopových zemin. Tato kompletní linka je složena z několika na sebe navazujících dílčích technologií, které řeší jednotlivé kroky procesu zpracování SDO, a to od jeho přijetí až po finální uložení recyklovaného materiálu na





deponii. Konkrétně se linka skládá z mobilního odrazového drtiče, mobilního hrubotříděče a obslužného pásového rypadla. Variabilita technologie umožňuje její sestavení a využití v plném spektru, nebo pouze jejích dílčích částí.

Účelem celé takto sestavené technologie je výroba recyklovaných materiálů, jako je např. recyklát betonový, cihelný nebo asfaltový. Dalším produktem technologie mimo recyklát o různých frakcích je také frakce tříděných zemin a jiných sypkých materiálů. Technologie drcení je vybavena také magnetickým separátorem, což umožňuje u zpracovaného materiálu také separaci kovových příměsí v podobě stavebních armatur apod., které jsou předávány k dalšímu zpracování na odpovídající odběrné místo. Za využití této technologie tak dochází k vysokému procentu recyklace a prudkému snížení objemu SDO potenciálně ukládaného na skládku.

Zdrojem SDO je produkce odpadů vznikajících během běžné činnosti společnosti a dále také odpady, které společnost případně přijme ke zpracování nebo zpracuje na základě objednávky pro jejich původce. Cílem je, aby zpracování SDO probíhalo díky mobilnímu charakteru technologie přímo na místě jejich vzniku, nebo případně na trvalé ploše určené k procesu recyklace.

Pořízenou technologii společnost úspěšně provozuje od ukončení realizace projektu, a to bez zásadních technických obtíží. Samozřejmostí je provoz technologie vyškolenou a zkušenou

obsluhou a pravidelné provádění servisu všech strojů.

Celkové způsobilé náklady projektu představovaly částku 21 470 131,10 Kč z nichž bylo 45 % kryto poskytnutou dotací, v absolutní výši 9 661 558,99 Kč. I přes současnou velikost společnosti se jednalo o poměrně stěžejní investici, nicméně její návratnost se vzhledem k využití jeví jako zcela reálná. Společnost se tak této oblasti chce věnovat také v budoucnu a případně své technologické schopnosti v dané oblasti dále posílit, i za případného opětovného využití dotačních prostředků.



EVROPSKÁ UNIE  
Evropský fond pro regionální rozvoj  
OP Podnikání a inovace  
pro konkurenceschopnost

**Název programu:** Operační program Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost

**Název výzvy:** Nízkouhlíkové technologie – Druhotné suroviny – Výzva V  
**Název projektu:** Nízkouhlíkaté technologie ve společnosti BAGGER k.s.

**Registrační číslo:** CZ.01.3.14/0.0/0.0/19\_254/0023222

**Jméno žadatele:** BAGGER k.s.

**Termín realizace:** 18.5.2021 – 12.8.2021

**Způsobilé výdaje:** 21 470 131,10 Kč

**Dotace:** 9 661 558,99 Kč